



MANCHONS

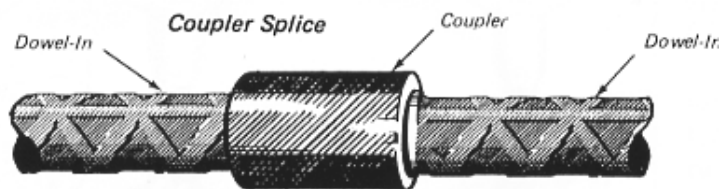
Manchons à filets coniques:

Ces jointures utilisent des barres d'acier d'armature standard sur lesquelles on a taraudé des filets coniques identiques à ceux du manchon. La résistance de la barre est sauvegardée par le filetage spécial conique. Ces jointures nécessitent seulement assez de dégagement pour permettre un serrage à l'aide d'une clé ouverte.



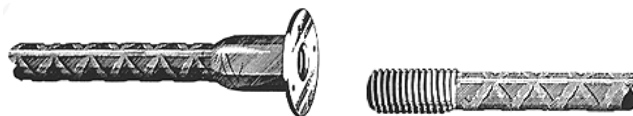
Manchons à filets standards:

Ces jointures utilisent des barres d'acier d'armature standard filetées aux extrémités. Le taraudage enlève une partie de l'aire transversale et par conséquent, on ne peut développer la pleine résistance des barres. Il est possible d'utiliser une barre de calibre supérieur de façon à compenser la perte de section.



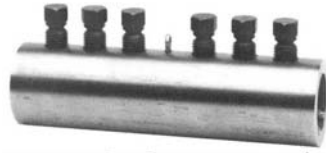
Manchons en acier forgé:

Ces jointures sont constituées de barres dont le bout se termine par un manchon fileté forgé. Une autre barre munie de filets forgée correspondants est vissée au manchon. Il n'y a aucune diminution de la section de la barre.



Manchons boulonnés:

Ces jointures transmettent les forces des deux barres jointes au moyen de boulons filetés à haute résistance vissés dans les barres d'acier le long du manchon. Lorsque le serrement est suffisant, la tête du boulon se détache. Ce type de jointure est efficace lorsque nous ne pouvons fileter les barres.

**Manchons remplis de métal:**

Ces jointures mécaniques utilisent des barres d'armatures standard et un manchon que l'on remplit de métal en fusion après sa pose. La résistance est développée par la friction entre le métal de remplissage solidifié, les rainures des barres d'armature et les rainures internes du manchon. Ce type de jointure est efficace lorsque nous ne pouvons fileter les barres.

